

KLASA: UP/I-960-03/96-04/74
URBROJ: 558-03/1-97-8
Zagreb, 14. srpnja 1997.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "NOVAL" donosi se

R J E Š E N J E

o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: utezi
 - Tvornička oznaka mjerila: F2, F1, M1, M2 i M3
 - Proizvođač mjerila: NOVAL
 - Mjesto i država: Zagreb, Republika Hrvatska
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR MU-0-1002
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni je dio ovog rješenja prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 2 stranice.

O B R A Z L O Ž E N J E

Tvrtka "NOVAL" podnijela je 24. srpnja 1996. godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za utege nazivne mase od 1 mg do 50 kg.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

R a v n a t e l j:

dr. Jakša Topić

1. TEHNIČKI OPIS CILINDRIČNIH UTEGA RAZREDA TOČNOSTI F1, F2, M1, M2 i M3

Utezi su cilindričnog oblika i izmjera prema slici 1. Utezi razreda točnosti M2 i M3 izrađeni su iz sivog ljeva s antikorozivnom zaštitom.

Utezi M1 izrađeni su od nehrđajućeg čelika.

Utezi F1 i F2 izrađuju se od nehrđajućeg nemagnetičnog čelika s potrebnom točnošću mehaničke obrade ili polirane površine.

Utezi na gornjoj strani imaju šupljinu za umjeravanje.

Utezi razreda točnosti M1, F2 i F1 mogu se isporučivati u garniturama.

2. TEHNIČKI PODACI, GRANICA DOPUŠTENE POGREŠKE

	± Δ mg				
	F ₁	F ₂	M ₁	M ₂	M ₃
10 kg	50	150	500	1 500	5 000
5 kg	25	75	250	750	2 500
2 kg	10	30	100	300	1 000
1 kg	5	15	50	150	500
500 g	2.5	7.5	25	75	250
200 g	1.0	3.0	10	30	100
100 g	0.5	1.5	5	15	50
50 g	0.30	1.0	3.0	10	30
20 g	0.25	0.8	2.5	8	25
10 g	0.20	0.6	2	6	20
5 g	0.15	0.5	1.5	5	15
2 g	0.12	0.4	1.2	4	12
1 g	0.10	0.3	1.0	3	10

3. POPIS DOKUMENTACIJE ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

3.1. Crteži i opisi

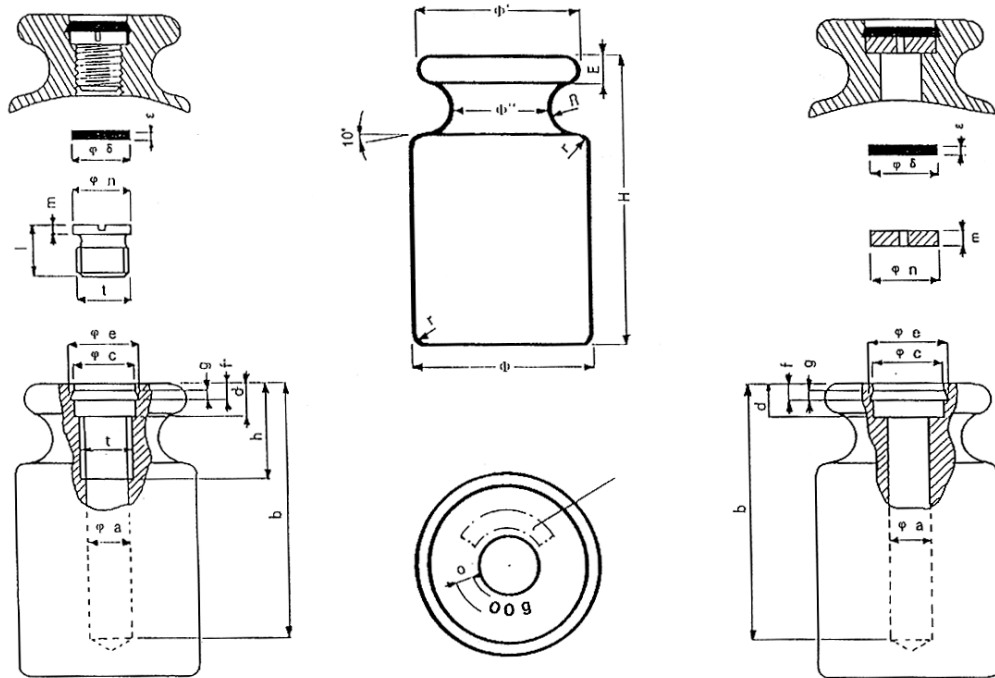
Oznaka dokumenata	Sadržaj dokumenata
slika 1	nacrt utega
slika 2	izmjere utega

4. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za uporabu mjerila unose se na gornju stranu utega u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za utege nazivne mase od 1 mg do 50 kg.

5. NAČIN OVJERAVANJA

Utezi koji udovoljavaju odredbama pravilnika iz točke 4. ovjeravati će se utiskivanjem službenih žigova u olovne plombe postavljene u šupljini otvora za umjeravanje a bez uništenja kojih se ne može promjeniti masa utega.



SLIKA 1

IZMJERE UTEGA

	ϕ	ϕ'	ϕ''	II	E	R	r	o
1 g	6	5.5	3		1	0.9	0.5	1
2 g	6	5.5	3		1	0.9	0.5	1
5 g	8	7	4.5		1.4	1.25	0.5	1
10 g	10	9	6		1.6	1.5	0.5	1
20 g	13	11.5	7.5		2	1.8	0.5	1.5
50 g	18	16	10		3	2.5	1	2
20 g	13	11.5	7.5		2	1.8	0.5	1.5
50 g	18	16	10		3	2.5	1	2
100 g	22	20	13		4	3.5	1	2
200 g	28	25	16		4.5	4	1.5	3.2
500 g	38	34	22		6	5.5	1.5	3.2
1 kg	48	43	27		8	7	2	5
2 kg	60	54	36		10	9	2	5
5 kg	80	72	46		13	12	2	10
10 kg	100	90	58		17	15	3	10

ORIJENTACIONE VRIJEDNOSTI IZMJERA KOMORA ZA UMJERAVANJE

VARIJANTA I

VARIJANTA II

a	b	c	d	e	f	g	h	i	l	m	n	δ	ϵ	a	b	c	d	e	f	g	m	n
18	5.5	2.5	6.5	1.5	1	9	M4x0.5	5	1	5	5	1	3	18	5.5	2.5	6.5	1.5	1	1	5	
25	7.5	3.5	9	2	1	10	M6x0.5	5	1.5	7	7	1.5	4.5	25	7.5	3.5	9	2	1	1.5	7	
30	7.5	3.5	9	2	1	10	M6x0.5	5	1.5	7	7	1.5	4.5	30	7.5	3.5	9	2	1	1.5	7	
40	10.5	4.5	12	2.5	1.5	15	M8x1	8	2	10	10	2	7	40	10.5	4.5	12	2.5	1.5	2	10	
50	10.5	4.5	12	2.5	1.5	15	M8x1	8	2	10	10	2	7	50	10.5	4.5	12	2.5	1.5	2	10	
65	18.5	7	20	4	2.5	20	M14x1.5	13	3	18	18	3	12	65	18.5	7	20	4	2.5	3	18	
80	18.5	7	20	4	2.5	20	M14x1.5	13	3	18	18	3	12	80	18.5	7	20	4	2.5	3	18	
120	24.5	8	26.5	4	2.5	35	M20x1.5	18	4	24	24	3	18	120	24.5	8	26.5	4	2.5	4	24	
160	24.5	8	26.5	4	2.5	35	M20x1.5	18	4	24	24	3	18	160	24.5	8	26.5	4	2.5	4	24	

SLIKA 2